

Caricabatterie LCD doppio



RP-DC50



HECBOX

Manuale di istruzioni

Grazie per aver acquistato il caricabatterie HEDBOX. Questo caricabatterie intelligente per batterie di fotocamere e videocamere digitali è stato progettato con una tecnologia di ricarica avanzata, che ti consente di caricare le tue batterie professionali in studio o a casa. Il caricabatterie è compatibile con batterie ricaricabili agli ioni di litio. Leggi attentamente queste istruzioni per l'uso prima di utilizzare questa unità per caricare il pacco batteria.

Importanti istruzioni di sicurezza

- Conservare queste linee guida, attenersi a tutte le precauzioni e attenersi a ogni direttiva.
- Non utilizzare questo apparecchio vicino all'acqua. • Pulire l'unità solo con un panno asciutto.
- Non bloccare le aperture di ventilazione. • Installare in conformità alle istruzioni del produttore.
- Non installare vicino a fonti di calore come radiatori, bocchette di riscaldamento, stufe o altri apparecchi (inclusi amplificatori) che producono calore. • Non vanificare lo scopo di sicurezza della spina polarizzata o di messa a terra.
- Proteggere il cavo di alimentazione da calpestio o schiacciamento, in particolare in corrispondenza di spine, prese di corrente e del punto in cui escono dall'apparecchio.
- Utilizzare solo attacchi/accessori specificati dal produttore.
- Scollegare questo apparecchio durante i temporali o quando non viene utilizzato per lunghi periodi di tempo.
- Progettato appositamente per l'uso su tutti i pacchi batteria Hedbox.
- Non tentare di smontare o aprire il coperchio in nessuna circostanza per evitare pericoli.
- Il caricabatterie verrà danneggiato se non utilizzato correttamente. • I bambini devono utilizzarlo sotto la supervisione di un adulto.
- Estrarre la batteria ricaricabile dallo slot del caricabatterie quando la batteria è completamente carica o se il processo di carica è interrotto. • È normale che l'unità si riscaldi durante l'uso.
- Evitare di farla cadere o urtarla altrimenti i componenti elettrici verranno danneggiati.
- Per ridurre il rischio di incendio o scosse elettriche, non esporre questo apparecchio a pioggia o umidità.
- Per evitare scosse elettriche, non aprire l'involucro.
- Quando si installa l'unità, incorporare un dispositivo di disconnessione facilmente accessibile nel cablaggio fisso o collegare la spina di alimentazione a una presa di corrente facilmente accessibile vicino all'unità. Se si verifica un guasto durante il funzionamento dell'unità, azionare il dispositivo di disconnessione per spegnere l'alimentazione o scollegare la spina di alimentazione.
- Le batterie non devono essere esposte a calore eccessivo come luce solare, fuoco o simili.
- Verificare che le dimensioni e le tensioni dei componenti siano compatibili in base alla tensione di ingresso CC della videocamera o alla tensione e alla corrente di carica del pacco batteria.
- Utilizzare il manuale di istruzioni della videocamera o del pacco batteria e leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare l'unità con questo adattatore CA/caricabatterie.
- Non siamo responsabili per eventuali danni causati da un uso o un funzionamento non corretto.
- Questo dispositivo è solo per uso interno, non posizionarlo o utilizzarlo in ambienti con alte temperature e umidità. • È un fenomeno comune che l'unità si riscaldi durante l'uso;
- Evitare di far cadere e urtare altrimenti i componenti elettrici verranno danneggiati;

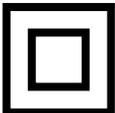
Norme sulla conferma del prodotto



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente che il prodotto è conforme a tutte le direttive UE.



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente che il prodotto non deve essere smaltito come rifiuto domestico.



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente che il prodotto è in classe di sicurezza II: il prodotto è dotato di doppio isolamento e non richiede un collegamento di sicurezza alla terra elettrica.



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente che il prodotto è destinato esclusivamente all'uso in ambienti interni.



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente della presenza di importanti istruzioni per l'uso e la manutenzione (assistenza) nella documentazione allegata all'apparecchio.



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente della presenza di "tensione pericolosa" non isolata all'interno dell'involucro del prodotto che potrebbe essere di entità sufficiente a costituire un rischio di scossa elettrica per le persone.



• Questo simbolo ha lo scopo di avvisare l'utente che il prodotto è conforme alla restrizione di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

• Per i clienti negli Stati Uniti.

Questa apparecchiatura è stata testata e ritenuta conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale. Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installata e utilizzata in conformità con il manuale di istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in un'installazione particolare. Se questa apparecchiatura causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, il che può essere determinato accendendo e spegnendo l'apparecchiatura, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza tramite una o più delle seguenti misure:

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente. - Aumentare la separazione tra l'apparecchiatura e il ricevitore.
- Collegare l'apparecchiatura a una presa su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza. Si avvisa che eventuali cambiamenti o modifiche non espressamente approvati in questo manuale potrebbero invalidare l'autorizzazione a utilizzare questa apparecchiatura.

• Per i clienti in Europa

Questo prodotto è destinato all'uso nei seguenti ambienti elettromagnetici:

- E1 (residenziale),
- E2 (commerciale e industriale leggero),
- E3 (esterno urbano),
- E4 (ambiente EMC controllato, ad es. studio televisivo).

Caratteristiche del prodotto

- I sistemi di carica intelligenti integrano i sistemi di controllo all'interno del caricabatterie e l'elettronica all'interno della batteria per consentire un controllo preciso del processo di carica. Come precauzione di sicurezza con batterie ad alta capacità, viene utilizzata una fase di pre-carica. Il ciclo di carica viene avviato con una bassa corrente. Se non si verifica un corrispondente aumento della tensione della batteria, ciò indica che è possibile che si sia verificato un cortocircuito nella batteria (attivazione a zero volt).
- La modalità di carica a corrente costante/tensione costante (CC/CV) carica efficacemente le batterie al litio. Quando una batteria al litio è quasi scarica, utilizziamo corrente costante per caricarla. La CPU del caricabatterie regola automaticamente la corrente di carica in modo che sia inferiore alla corrente di carica massima che la batteria può accettare. Con la carica a corrente costante, la tensione della batteria aumenta lentamente fino a raggiungere una tensione massima; a questo punto, il caricabatterie commuta il metodo di carica su "tensione costante" e riduce la corrente di carica.
- Quando la batteria è completamente carica, questo stato viene interrotto.
- Utilizzo di potenza in tutto il mondo con ingresso di tensione tra CA 100 - 240 V;
- Con l'avanzato chip microcomputer MCU controlla completamente il processo di carica del pacco batteria agli ioni di litio.
- 100.000 livelli di design antistatico, alta temperatura e ignifugo lo rendono più sicuro.
- Ha superato il test MBTR 5000H e ha un brevetto con una garanzia di qualità più affidabile;
- Protezione di sicurezza:
 - La protezione da sovratemperatura raggiunge gli 85 °C,
 - Protezione da sovratensione
 - Protezione da sovracorrente
 - Protezione da cortocircuito e protezione del tempo di carica
- Progettato appositamente per l'uso su tutti i pacchi batteria agli ioni di litio Hedbox.
- La doppia tecnologia di carica, CC e CV, fornisce un'elevata efficienza di carica della batteria.
- L'attivazione della funzione di pre-carica 0 V prolunga efficacemente la durata della batteria.
- Il controllo avanzato del microcomputer rileva la tensione e la capacità dell'interuttore.

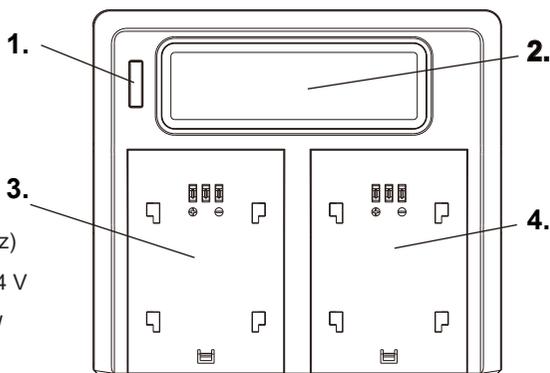
Istruzioni per l'uso:

1. Collegare il cavo di alimentazione in dotazione alla presa di corrente CA principale (immagine B).
2. Collegare l'altro lato del cavo di alimentazione in dotazione all'alimentazione CA del caricabatterie (immagine C).
3. Il caricabatterie si accenderà automaticamente.
4. La spia LCD di indicazione si illuminerà e il caricabatterie sarà pronto per funzionare.

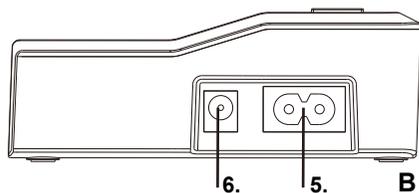
Panoramica

Componenti del prodotto:

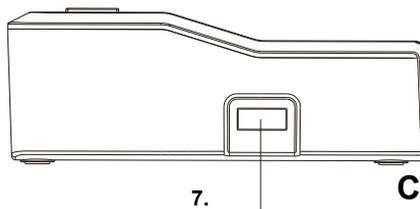
1. Interruttore Boost Power (codice Boost)
2. Monitor LCD (retroilluminazione blu)
3. Slot di ricarica n. 1
4. Slot di ricarica n. 2
5. Alimentazione CA (100 V ~ 240 V - 50 / 60 Hz)
6. Presa di ingresso alimentazione CC 12 V / 24 V
7. Uscita alimentazione USB-A 5 V ~ 2 A / 10 W



A



B



C

Uso in auto

• Con una fonte di alimentazione da 12 V - 24 V CC (un cavo di carica per auto da 12 V CC in dotazione) puoi usare il caricabatteria e caricare le tue batterie in auto, aereo, autobus o qualsiasi altro posto in cui sia fornita alimentazione da 12 V-24 V CC.

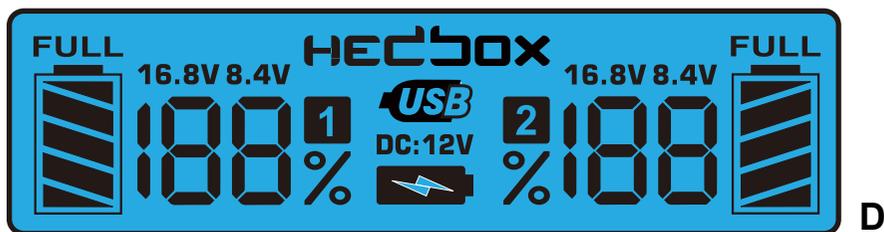
NOTA:

• Quando usi la piastra di carica della batteria RP-DBPU o (carica HED-BP75D o HED-BP95D) o RP-BPA60 (carica HED-A60) o qualsiasi altra batteria da 14,4 V devi alimentare RP-DC50 con un alimentatore da 24V CC.



Operazione

1. Collegare la scheda bower in dotazione alla presa di corrente CA principale.
2. Collegare l'altro lato della scheda bower in dotazione all'alimentazione CA del caricabatterie (immagine B).
3. Il caricabatterie RP-DC50 si accende automaticamente.
4. Lo schermo LCD si illuminerà di blu e l'HEDBOX bogo si accenderà (immagine D).
5. Utilizzare la piastra di carica della batteria intercambiabile (acquistarla separatamente) e inserirla/farla scorrere delicatamente in una delle prese di carica.
6. Utilizzare la batteria appropriata che si desidera caricare e posizionarla sulla piastra di carica della batteria.
7. Il processo di carica inizia con una visualizzazione completa del processo di carica e della capacità della batteria.



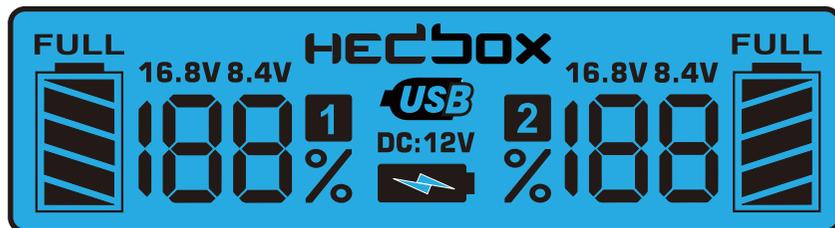
Dopo aver installato il pacco batteria nella presa di ricarica, RP-DC50 misura la resistenza della cella della batteria interna e inizia la pre-carica.

- Verificare che il pacco batteria DV sia compatibile con la tensione e la corrente di alimentazione di RP-DC50.
- Assicurarsi che la piastra del caricabatterie blocchi saldamente la batteria in posizione.
- Osservare il monitor LCD del caricabatterie.
- Se la batteria è collegata correttamente, illuminerà il canale della batteria e la capacità di corrente.
- Utilizzare le istruzioni del manuale del pacco batteria che si desidera caricare.
- Leggere attentamente il manuale prima di utilizzare la batteria con questo caricabatterie RP-DC50.
- Non siamo responsabili per eventuali danni causati da un uso o un funzionamento non corretto.

Pulsante BOOST

- Il caricabatterie LCD digitale doppio RP-DC50 ha due modalità di carica: NORMALE e BOOST.
- Quando si accende il caricabatterie, la modalità di carica predefinita è NORMALE.
- Se si desidera caricare due (2) batterie contemporaneamente in una mod normale, il caricabatterie fornirà una potenza di carica di 500 mA per uno slot del caricabatterie.
- Se si desidera accelerare il processo di carica e il tempo, è possibile attivare la modalità BOOST. Premendo il pulsante ROSSO sulla parte superiore del caricabatterie (sul display LCD viene visualizzata l'ICONA boost) verranno forniti 800 mA per uno slot della batteria.
- Caricando due (2) batterie contemporaneamente in un caricabatterie in modalità di carica rapida (Boost) verrà fornita una corrente di 800 mA per canale.

Informazioni LCD



Icona	Dichiarazione di funzione
	<ul style="list-style-type: none"> • Quando viene visualizzata questa icona, è attiva la modalità di carica ad alta corrente con una corrente di carica di 1,5 A.
8.4V	<ul style="list-style-type: none"> • Quando appare, è in corso la modalità di carica a 8,4 V per le batterie DV
16.8V	<ul style="list-style-type: none"> • Quando appare, è in corso la modalità di carica a 16,8 V per le batterie Pro DV
	<ul style="list-style-type: none"> • Quando la batteria viene posizionata sul caricabatterie e la carica inizia, apparirà l'icona di carica della batteria, seguita da indicatori di avanzamento accesi in sequenza.
FULL	<ul style="list-style-type: none"> • Mostra che la batteria è completamente carica e pronta.
100%	<ul style="list-style-type: none"> • Mostra la percentuale di carica della capacità della batteria
	<ul style="list-style-type: none"> • Visualizza l'uscita di alimentazione USB a 5 V
DC:12V	<ul style="list-style-type: none"> • Visualizza che è presente l'ingresso CC a 12 V (cavo per auto in ingresso)
1 2	<ul style="list-style-type: none"> • Mostra la presenza della batteria sul caricabatterie/canale

USB

- Puoi usare il tuo caricabatterie digitale doppio RP-DC50 per alimentare dispositivi USB mentre carichi la tua batteria DV. Collega il cavo USB-A del tuo dispositivo alla porta USB-A del caricabatterie RP-DC50. Apparerà il segno USB sul display LCD. La USB è attiva in entrambe le modalità di carica, boost e reglar.



USB-A 5V / 2.1A

Piastra caricabatteria intercambiabile



- Il caricabatterie digitale doppio RP-DC50 può essere utilizzato per tutti i modelli di batterie di marca mondiale con piastre batteria facilmente intercambiabili. Questa opzione economica consente di caricare molte batterie diverse, tutte con un caricabatterie e un modello compatibile di piastra caricabatterie.
- Il caricabatterie imposta automaticamente la tensione e la corrente di carica per il pacco batteria progettato. Ciò non lascia spazio a errori di carica!
- La piastra caricabatterie corrispondente che si adatta alla batteria che si desidera caricare può essere trovata nel \ link: <https://www.hedbox.com/finder/>

NOTA: Le piastre caricabatterie intercambiabili devono essere acquistate separatamente.

Etichetta di sicurezza QR Holo con numero di serie



Etichetta di autenticazione del prodotto con ologramma QR ad alta sicurezza multilivello

- Il prodotto è contrassegnato con l'etichetta con numero di serie Security QR Holo sul fondo della batteria.
- L'etichetta QR Holo funge da mezzo principale per confermare l'autenticità e l'originalità del prodotto.
- L'etichetta incorpora una protezione multistrato ad alta definizione, incluso il marchio 365 Nm.
- Presenta una protezione olografica di sicurezza distintiva.
- Il prodotto ha una serializzazione unica collegata al database globale Hedbox.
- Materiale dell'etichetta autoadesivo, resistente e robusto; si prega di astenersi dal tentare di staccare l'etichetta.

NOTA:

il tentativo di rimuovere l'etichetta di sicurezza ne causerà l'autodistruzione, con conseguente perdita della garanzia del prodotto in questo caso particolare.

Registrazione e verifica del prodotto

Per verificare il tuo prodotto e procedere con la registrazione, segui i passaggi successivi

- Vai a visitare la sezione di verifica sulla pagina web di Hedbox all'indirizzo www.hedbox.com/verification.
- Segui la procedura di verifica



Specificazione

AC Power Input:	AC 100V ~ 240V / 50 - 60Hz
DC Power Input:	DC 12V - 24V / 55W (Max)
Control Display:	LCD Display
Supplied Power Voltage:	DC 4.2V / 8.4V / 12.6V / 16.8V
Regular Charge Output:	1000mA x1 / 500mA x2
Boost Charge Output:	1500mA x1 / 800mA x2
USB Power Output:	5V / 2100mA / 10W
Battery Charging Type:	Ni-CD , Ni-MH . Li-Ion
Operating Temperature:	-20°C to +45°C (-4°F to +113°F)
Dimensions (WxHxD):	124 x 114 x 445 mm
Neto Weight:	220 g

Nessun rimborso per il contenuto registrato.

- Il risarcimento per il contenuto registrato non è fattibile in caso di malfunzionamento del pacco batteria su altri dispositivi, che impedisca la ripresa o la riproduzione.
- Si prega di notare che il design e le specifiche possono cambiare senza preavviso.

Se vuoi saperne di più sui prodotti HEDBOX
visita il nostro sito web: **www.hedbox.com**

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Hedbox ha fatto ogni sforzo per fornire informazioni chiare e accurate in questo Manuale dell'utente. Tutti i dati di questo Manuale dell'utente (ad esempio illustrazioni, testo, specifiche e dati) si basano sulle ultime informazioni disponibili e ogni cura è stata posta nella compilazione dei contenuti qui presenti e nella verifica della loro accuratezza al momento della stampa. Poiché l'obiettivo di Hedbox è quello di fornire ai clienti i prodotti più aggiornati e all'avanguardia, potrebbe apportare alcune modifiche tecniche e miglioramenti nel tempo. Hedbox potrebbe di conseguenza pubblicato sulla base del fatto che non è responsabile per i risultati di eventuali azioni intraprese dagli utenti delle informazioni in esso contenute, sulla base delle informazioni contenute in questo manuale, né per eventuali errori o omissioni in esso contenuti. Hedbox declina ogni responsabilità per qualsiasi dichiarazione errata da parte di qualsiasi persona delle informazioni contenute nel presente Manuale dell'utente e declina espressamente ogni e qualsiasi responsabilità nei confronti di qualsiasi persona, che sia un lettore del presente Manuale dell'utente o meno, in merito a reclami, perdite o danni o qualsiasi altra questione, diretta o consequenziale derivante da o in relazione all'uso e all'affidamento, totale o parziale, su qualsiasi informazione contenuta o sui prodotti a cui si fa riferimento nel presente Manuale dell'utente.

Se si riscontra che alcune caratteristiche tecniche o l'aspetto esterno del prodotto differiscono da quelli inseriti nel presente Manuale dell'utente, inviare un'e-mail dettagliata a support@hedbox.com.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ SUI MARCHI

I nomi, i loghi e gli altri marchi menzionati o utilizzati sono di proprietà dei rispettivi proprietari e sono qui utilizzati solo a scopo identificativo. Questi proprietari di marchi non sono affiliati a Hedbox e non avvallano o sponsorizzano Hedbox o i suoi prodotti o servizi.

Qualsiasi utilizzo di marchi di terze parti menzionati nel presente Manuale dell'utente intende fare riferimento ai prodotti o servizi dei rispettivi proprietari e non intende implicare alcuna connessione tra Hedbox e questi proprietari di marchi.

Nota:

Verificare sempre che l'unità funzioni correttamente prima dell'uso.
HEDBOX NON SARÀ RESPONSABILE PER DANNI DI ALCUN TIPO COMPRESO, MA NON LIMITATO A, IL COMPENSO O RIMBORSO PER CONTO DELLA PERDITA DI UTILI PRESENTI O PROSPETTIVI DOVUTI AL FALLIMENTO DI QUESTA UNITÀ, DURANTE IL PERIODO DI GARANZIA O DOPO LA SCADENZA DELLA GARANZIA, O PER EVENTUALE ALTRA RAGIONE



HECbox

We Power Your Bussines



HED-BPU



NINA



NERO Series



BATTERY CHARGERS



RP-VB078



HED-A60



RP-BP975



UNIX



RP-LP65H



HOLD II



4CH CHARGER