

Carregador de bateria
com LCD duplo



RP-DC50



HECBOX

Manual de instruções

Obrigado por adquirir o carregador de bateria HEDBOX. Este carregador inteligente para baterias de câmeras digitais e filmadoras foi projetado com tecnologia avançada de carregamento de energia, permitindo que você carregue suas baterias profissionais no estúdio ou em casa.

O carregador é compatível com baterias recarregáveis de íons de lítio. Leia estas instruções de operação cuidadosamente antes de operar esta unidade para carregar a bateria.

Instruções importantes de segurança

- Mantenha estas diretrizes, siga todas as precauções e cumpra todas as diretivas.
- Não use este aparelho perto de água. • Limpe a unidade apenas com um pano seco.
- Não bloqueie nenhuma abertura de ventilação. • Instale de acordo com as instruções do fabricante.
- Não instale perto de nenhuma fonte de calor, como radiadores, registros de calor, fogões ou outros aparelhos (incluindo amplificadores) que produzem calor. • Não anule o propósito de segurança do plugue polarizado ou de aterramento.
- Proteja o cabo de alimentação de ser pisado ou comprimido, principalmente nos plugues, receptáculos de conveniência e no ponto onde eles saem do aparelho.
- Use apenas acessórios/anexos especificados pelo fabricante.
- Desconecte este aparelho durante tempestades com raios ou quando não for usado por longos períodos de tempo.
- Especialmente projetado para uso em todos os Hedbox Battery Packs.
- Não tente desmontar ou abrir a tampa em nenhuma circunstância para evitar perigos.
- O carregador será danificado se não for usado corretamente. • As crianças devem usá-lo sob a supervisão de adultos.
- Retire a bateria recarregável do compartimento do carregador quando a bateria estiver totalmente carregada ou se o processo de carregamento for interrompido. • É comum que a unidade fique quente durante o uso.
- Evite quedas e batidas, caso contrário os componentes elétricos serão danificados.
- Para reduzir o risco de incêndio ou choque elétrico, não exponha este aparelho à chuva ou umidade.
- Para evitar choque elétrico, não abra o gabinete.
- Ao instalar a unidade, incorpore um dispositivo de desconexão facilmente acessível na fiação fixa ou conecte o plugue de alimentação a uma tomada de fácil acesso perto da unidade. Se ocorrer uma falha durante a operação da unidade, opere o dispositivo de desconexão para desligar a fonte de alimentação ou desconecte o plugue de alimentação.
- As baterias não devem ser expostas a calor excessivo, como luz solar, fogo ou algo semelhante.
- Verifique se o tamanho e as tensões dos componentes são compatíveis de acordo com a entrada de tensão CC da sua filmadora ou com a tensão e corrente de carga da bateria.
- Use o manual de instruções da filmadora ou da bateria e leia este manual cuidadosamente antes de usar a unidade com este adaptador/carregador CA.
- Não somos responsáveis por nenhum dano causado por uso ou operação incorretos.
- Este dispositivo é somente para uso interno, não o coloque ou use em ambientes com altas temperaturas e alta umidade.
- É um fenômeno comum que a unidade fique quente durante o uso;
- Evite quedas e batidas, caso contrário os componentes elétricos serão danificados;

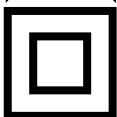
Regulamentos de Confirmação de Produtos



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário de que o produto está em conformidade com todas as Diretivas da UE.



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário de que o produto não deve ser descartado como lixo doméstico.



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário de que o produto está na classe de segurança II: o produto é duplamente isolado e não requer uma conexão de segurança ao aterramento elétrico.



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário de que o produto é destinado apenas para uso interno.



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário sobre a presença de instruções importantes de operação e manutenção (serviço) na literatura que acompanha o aparelho.



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário sobre a presença de "tensão perigosa" não isolada dentro do gabinete do produto que pode ser de magnitude suficiente para constituir um risco de choque elétrico para pessoas.



• Este símbolo tem como objetivo alertar o usuário de que o produto está em conformidade com a restrição de substâncias perigosas em equipamentos elétricos e eletrônicos.

• Para clientes nos EUA.

Este equipamento foi testado e considerado em conformidade com os limites para um dispositivo digital Classe B, de acordo com a Parte 15 das Regras da FCC. Esses limites são projetados para fornecer proteção razoável contra interferência prejudicial em uma instalação residencial. Este equipamento gera, usa e pode irradiar energia de radiofrequência e, se não for instalado e usado de acordo com o manual de instruções, pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio. No entanto, não há garantia de que a interferência não ocorrerá em uma instalação específica. Se este equipamento causar interferência prejudicial à recepção de rádio ou televisão, o que pode ser determinado desligando e ligando o equipamento, o usuário é encorajado a tentar corrigir a interferência por meio de uma ou mais das seguintes medidas:

- Reorientar ou realocar a antena receptora.
- Aumentar a separação entre o equipamento e o receptor.
- Conectar o equipamento em uma tomada em um circuito diferente daquele ao qual o receptor está conectado.
- Consultar o revendedor ou um técnico de rádio/TV experiente para obter ajuda. Você é avisado de que quaisquer alterações ou modificações não expressamente aprovadas neste manual podem anular sua autoridade para operar este equipamento.

- Para clientes na Europa

Este produto é destinado ao uso nos seguintes Ambientes Eletromagnéticos:

- E1 (residencial),
- E2 (comercial e industrial leve),
- E3 (ambiente urbano ao ar livre),
- E4 (ambiente EMC controlado, ex. estúdio de TV).

Características do produto

- Intelligent charging systems integrate the control systems within the charger and the electronics within the battery to allow precise control over the charging process. As a safety precaution with high-capacity batteries, a pre-charging stage is used. The charging cycle is initiated with a low current. If there is no corresponding rise in the battery voltage, it indicates that there is possibly a short circuit in the battery (zero volt activation).
- Constant current/constant voltage (CC/CV) charging mode effectively charges lithium batteries. When a lithium battery is nearly empty, we take constant current to charge it. The charger CPU automatically adjusts the charging current to be lower than the maximum charging current that the battery can accept. With constant current charging, the battery's voltage rises slowly until it reaches a maximum voltage; at this point, the charger switches the charging method to "constant voltage" and reduces the charging current.
- When the battery is fully charged, this state is stopped.
- Worldwide power use with voltage input between AC 100 - 240V;
- With advanced MCU Micro-Computer Chip fully controls the charging process of the Li-Ion Battery pack.
- 100,000 levels of anti-static design, high temperature and fire-proof makes it safer.
- Passed MBTR 5000H test and has patent with more reliable quality warranty;
- Safety protection :
 - Over temperature protection reaches at 85°C,
 - Over voltage protection
 - Over current protection
 - Short circuit protection & Charging time protection
- Specially designed for use on all Hedbox Li-Ion Battery Packs.
- Dual charging technology, the CC and CV, provides high battery charging efficiency.
- Pre-charging function 0V activation efficiently extends battery life.
- Advanced microcomputer control detects switch voltage and capacity.

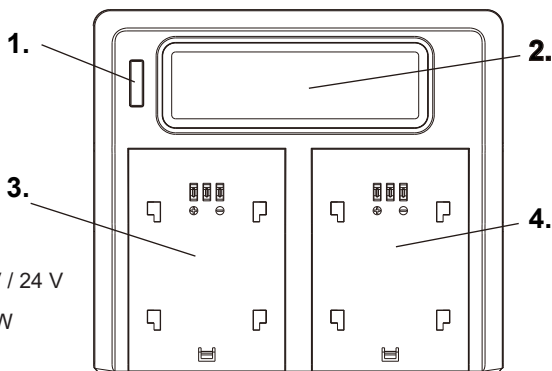
Instruções de operação:

1. Conecte o cabo de alimentação fornecido na tomada principal de CA (imagem B).
2. Conecte o outro lado do cabo de alimentação fornecido na energia CA do carregador (imagem C).
3. O carregador ligará automaticamente.
4. A luz LCD indicativa acenderá e o carregador estará operacionalmente pronto.

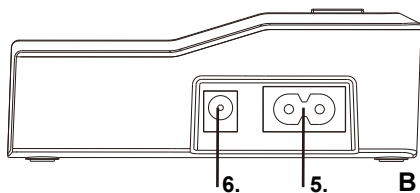
Visão geral

Componentes do produto:

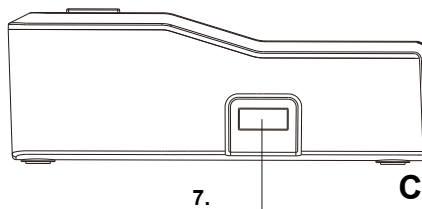
1. Interruptor Boost Power (código Boost)
2. Monitor de tela LCD (luz de fundo azul)
3. Slot de carregamento nº 1
4. Slot de carregamento nº 2
5. Alimentação CA (100 V ~ 240 V - 50 / 60 Hz)
6. Soquete de entrada de alimentação CC 12 V / 24 V
7. Saída de alimentação USB-A 5 V ~ 2 A / 10 W



A



B



C

Uso no carro

• Com uma fonte de alimentação de 12 V - 24 V CC (um cabo carregador de carro CC 12 V fornecido), você pode usar o carregador e carregar suas baterias no carro, avião, ônibus ou qualquer outro lugar onde a alimentação de 12 V-24 V CC seja fornecida.

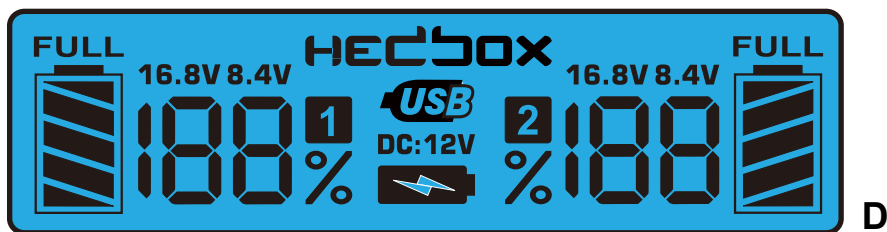
NOTA:

• Ao usar a placa do carregador de bateria RP-DBPU ou (carregando HED-BP75D ou HED-BP95D) ou RP-BPA60 (carregando HED-A60) ou qualquer outra bateria de 14,4 V, você precisa alimentar o RP-DC50 com uma fonte de alimentação de 24 V CC.



Operação

1. Conecte o bower bord fornecido na tomada de energia CA principal.
2. Conecte o outro lado do bower bord fornecido na energia CA do carregador (imagem B).
3. O carregador RP-DC50 liga automaticamente.
4. A tela LCD acenderá em azul e o bogo HEDBOX ligará (imagem D).
5. Use a placa do carregador de bateria trocável (compre separadamente) e coloque / deslize suavemente em um dos soquetes de carregamento.
6. Use a bateria apropriada que você deseja carregar e coloque-a na placa do carregador de bateria.
7. O processo de carregamento começa com uma exibição completa do processo de carregamento e da capacidade da bateria.



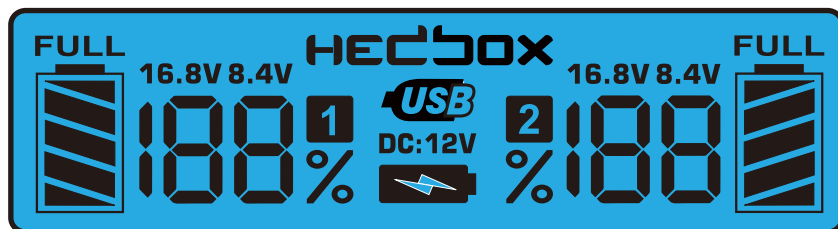
Após instalar a bateria no soquete de carregamento, o RP-DC50 mede a resistência da célula da bateria interna e inicia o pré-carregamento.

- Verifique se a bateria DV é compatível com a tensão e a corrente de energia do RP-DC50.
- Certifique-se de que a placa do carregador de bateria trave firmemente a bateria no lugar.
- Observe o monitor LCD do carregador.
- Se a bateria estiver conectada corretamente, ela iluminará o canal da bateria e a capacidade de corrente.
- Use as instruções do manual da bateria que deseja carregar.
- Leia o manual cuidadosamente antes de usar a bateria com este carregador de bateria RP-DC50.
- Não somos responsáveis por nenhum dano causado por uso ou operação incorretos.

Botão BOOST

- O carregador de bateria LCD digital duplo RP-DC50 tem dois modos de carregamento: NORMAL e BOOST.
- Quando você liga o carregador, o modo de carregamento padrão é NORMAL.
- Se você quiser carregar duas (2) baterias simultaneamente em um modo normal, o carregador fornecerá uma potência de carregamento de 500 mA por slot de carregador.
- Se você quiser acelerar o processo e o tempo de carregamento, você pode ativar o modo BOOST. Pressionar o botão VERMELHO na parte superior do carregador (no LCD, o ÍCONE boost é exibido) fornecerá 800 mA por slot de bateria.
- Carregar duas (2) baterias simultaneamente em um carregador de modo de carregamento rápido (Boost) fornecerá uma corrente de 800 mA por canal.

Informações do LCD



Ícone	Declaração de função
	<ul style="list-style-type: none"> Quando este ícone é exibido, o modo de carregamento de alta corrente está ativo com uma corrente de carregamento de 1,5 A.
8.4V	<ul style="list-style-type: none"> Quando ele aparece, o modo de carregamento de 8,4 V para baterias DV está em andamento
16.8V	<ul style="list-style-type: none"> Quando ele aparece, o modo de carregamento de 16,8 V para baterias Pro DV está em andamento
	<ul style="list-style-type: none"> Quando a bateria é colocada no carregador e o carregamento começa, o ícone de carregamento da bateria aparece, seguido por indicadores de progresso acesos sequencialmente.
FULL	<ul style="list-style-type: none"> Ele mostra que a bateria está totalmente carregada e pronta.
100%	<ul style="list-style-type: none"> Ele mostra a taxa percentual de carregamento da capacidade da bateria
	<ul style="list-style-type: none"> Exibe a saída de energia USB de 5 V
DC:12V	<ul style="list-style-type: none"> Exibe que a entrada de 12 V DC está presente (cabo do carro)
1 2	<ul style="list-style-type: none"> Mostra a presença da bateria no carregador/canal

USB

- Você pode usar seu carregador de bateria digital duplo RP-DC50 para alimentar dispositivos USB enquanto carrega sua bateria DV. Conecte o cabo USB-A do seu dispositivo à porta USB-A do carregador RP-DC50. O sinal USB no LCD aparecerá. O USB fica ativo em ambos os modos de carregamento, boost e regular.



USB-A 5V / 2.1A

Placa de carregador de bateria intercambiável



- O carregador digital duplo RP-DC50 pode ser usado para todos os modelos de bateria da marca World com placas de bateria facilmente intercambiáveis. Esta opção econômica permite que você carregue muitas baterias diferentes, todas com um carregador e um modelo compatível de placa de carregador de bateria.
- O carregador define automaticamente a tensão e a corrente de carga para o pacote de bateria projetado. Isso não deixa espaço para erros de carga!
- A placa de carregador de bateria correspondente que se encaixa na bateria que você deseja carregar pode ser encontrada no link: <https://www.hedbox.com/finder/>

NOTA: As placas de carregador de bateria intercambiáveis precisam ser compradas separadamente.

Etiqueta de número de série QR Holo de segurança



Etiqueta de autenticação de produto de holograma QR de alta segurança de vários níveis

- O produto é marcado com a etiqueta de número de série do QR Holo de segurança na parte inferior da bateria.
- A etiqueta QR Holo serve como o principal meio para confirmar a autenticidade e a originalidade do produto.
- A etiqueta incorpora proteção de alta definição multicamadas, incluindo a marca de 365 Nm.
- Ela apresenta uma proteção holográfica de segurança distinta.
- O produto tem uma serialização exclusiva vinculada ao banco de dados global Hedbox.
- Material de etiqueta durável, robusto e autoadesivo; evite tentar retirar a etiqueta.

NOTA:

A tentativa de remover a etiqueta de segurança fará com que ela se autodestrua, resultando na perda da garantia do produto neste caso específico.

Registro e verificação do produto

Para verificar seu produto e prosseguir com o registro, siga os próximos passos

- Vá e visite a seção de verificação na página da web da Hedbox em www.hedbox.com/verification.
- Siga o procedimento de verificação



Especificação

AC Power Input:	AC 100V ~ 240V / 50 - 60Hz
DC Power Input:	DC 12V - 24V / 55W (Max)
Control Display:	LCD Display
Supplied Power Voltage:	DC 4.2V / 8.4V / 12.6V / 16.8V
Regular Charge Output:	1000mA x1 / 500mA x2
Boost Charge Output:	1500mA x1 / 800mA x2
USB Power Output:	5V / 2100mA / 10W
Battery Charging Type:	Ni-CD , Ni-MH . Li-Ion
Operating Temperature:	-20°C to +45°C (-4°F to +113°F)
Dimensions (WxHxD):	124 x 114 x 445 mm
Neto Weight:	220 g

Nenhum reembolso pelo conteúdo gravado.

- A compensação pelo conteúdo da gravação não é viável em caso de mau funcionamento da bateria em outros dispositivos, impedindo a filmagem ou reprodução.
- Observe que o design e as especificações podem mudar sem aviso prévio.

Se você quiser saber mais sobre os produtos HEDBOX,
visite nosso site: **www.hedbox.com**

AVISO LEGAL

A Hedbox fez todos os esforços para fornecer informações claras e precisas neste Manual do Usuário. Todos os dados deste Manual do Usuário (por exemplo, ilustrações, texto, especificações e dados) são baseados nas informações mais recentes disponíveis e todo cuidado foi tomado na compilação do conteúdo aqui contido e na verificação de sua precisão no momento da impressão. Como o objetivo da Hedbox é fornecer aos clientes os produtos mais atualizados e de última geração, ela pode operar algumas modificações e melhorias técnicas ao longo do tempo. A Hedbox pode, conseqüentemente, alterar as informações contidas neste Manual do Usuário sem aviso prévio. A Hedbox tomou todos os cuidados para garantir que este Manual do Usuário contenha informações precisas e o publicou com base no fato de que não é responsável pelos resultados de quaisquer ações tomadas pelos usuários das informações contidas nele, com base nas informações contidas neste manual, nem por qualquer erro ou omissão dele. A Hedbox se isenta de qualquer responsabilidade por deturpação por qualquer pessoa das informações contidas neste Manual do Usuário e expressamente se isenta de toda e qualquer responsabilidade e obrigação para com qualquer pessoa, seja um leitor deste Manual do Usuário ou não, em relação a reivindicações, perdas ou danos ou qualquer outro assunto, direto ou conseqüente, decorrente de ou em relação ao uso e confiança, total ou parcial, em qualquer informação contida ou produtos mencionados neste Manual do Usuário.

Se você achar que alguns recursos técnicos ou aparência externa do seu produto diferem dos inseridos neste Manual do Usuário, envie um e-mail detalhado para support@hedbox.com.

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE DE MARCA REGISTRADA

Nomes, logotipos e outras marcas registradas mencionadas ou usadas são de propriedade de seus respectivos proprietários e são usadas aqui apenas para fins de identificação. Esses proprietários de marcas registradas não são afiliados à Hedbox e não endossam ou patrocinam a Hedbox ou seus produtos ou serviços.

Qualquer uso de marcas registradas de terceiros mencionadas neste Manual do Usuário se destina a se referir aos produtos ou serviços de seus respectivos proprietários e não se destina a implicar qualquer conexão entre a Hedbox e esses proprietários de marcas registradas.

Observação:

Sempre verifique se a unidade está funcionando corretamente antes de usar.

A HEDBOX NÃO SERÁ RESPONSÁVEL POR DANOS DE QUALQUER TIPO INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, COMPENSAÇÃO OU REEMBOLSO POR CONTA DA PERDA DE LUCROS ATUAIS OU PROSPECTIVOS DEVIDO À FALHA DE ESTA UNIDADE, DURANTE O PERÍODO DE GARANTIA OU APÓS A EXPIRAÇÃO DA GARANTIA, OU POR QUALQUER OUTRA RAZÃO O QUE É



HECbox

We Power Your Bussines



HED-BPU



NINA



NERO Series



BATTERY CHARGERS



RP-VP978



HED-A60



RP-VP975



UNIX



RP-LP65H



HOLD II



4CH CHARGER